

COMPACTSPACE

MVR

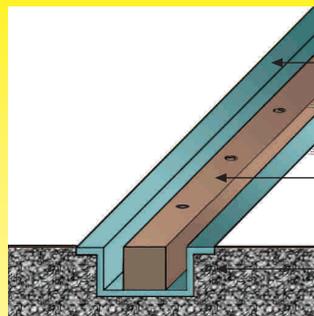
UN VOLANTINO PER OGNI CARICO

L'impianto è costituito da uno o più carrelli mobili traslanti su binari, sui quali vengono fissate le scaffalature o altro.

Basi fisse e carrelli mobili sono realizzati in acciaio sagomato di forte spessore in funzione dei carichi gravanti sul carrello, modulari, completamente smontabili, i carrelli variano in profondità e lunghezza in funzione dei carichi.

Ogni singola slitta è stata dimensionata e collaudata per una portata di oltre **Kg. 1.500** e uno spazio di percorrenza almeno di **Km. 5.000**.

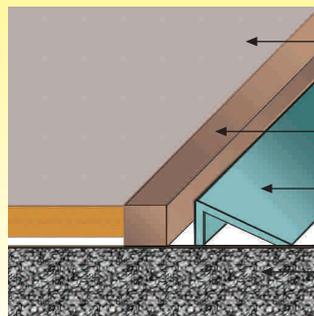
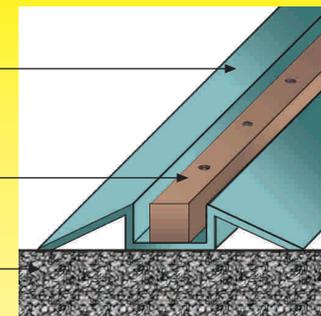
La traslazione dei carrelli avviene tramite l'azionamento di un volantino di manovra, lo sforzo necessario per la traslazione dei carrelli è di circa **g. 300** ogni **Kg. 1.000** di peso, il rapporto normalmente adottato è di **1:3** oppure rapporto demoltiplicato di **1:7**; si possono avere altri tipi di demoltiplicazione in funzione dei carichi specifici.



Scivolo in lamiera.

Binario di scorrimento

Pavimento esistente



ESTETICA E FUNZIONALITA'

Rivestimenti:

Le strutture di rivestimento esterne sono realizzate mediante spalle piene in lamiera di tipo autoportante complete di cremagliera.

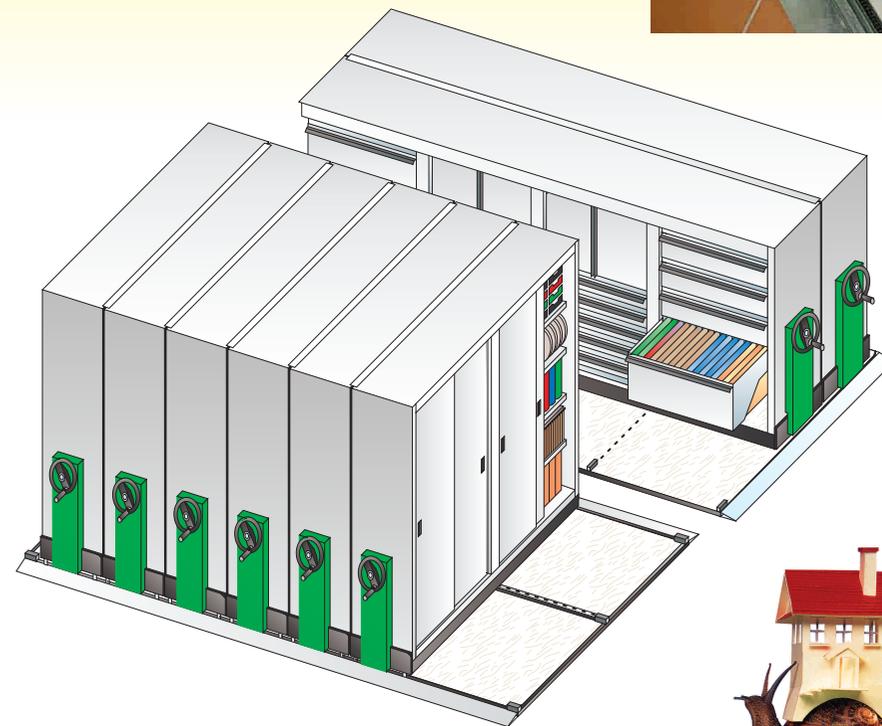
A richiesta si possono realizzare rivestimenti in legno.

Le porte poste sui bifronti terminali sono di tipo scorrevole complete di serratura.

Gli impianti sono normalmente dotati di profili parapolvere orizzontali e guarnizioni verticali.

Binari:

I binari sono realizzati in acciaio trafilato pieno opportunamente dimensionati in funzione dei carichi previsti, con profilo quadro quelli piani, sagomato quelli antiribaltamento.



COMPATTABILI

COMPACTSPACE

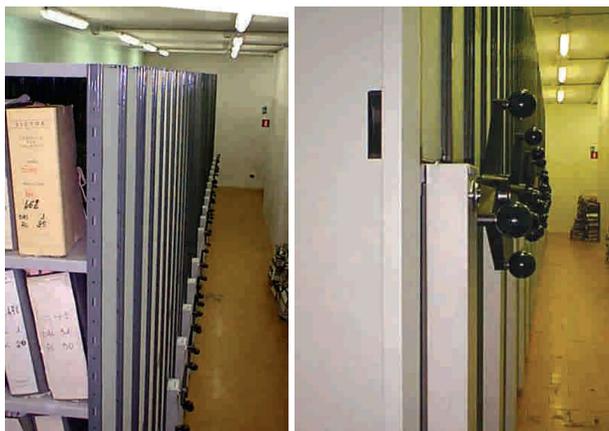
MME

ARCHIVIO AUTOMATIZZATO

L'impianto è costituito da uno o più carrelli mobili traslanti su binari, sui quali vengono fissate le scaffalature o altro. La traslazione dei carrelli avviene tramite l'azionamento di motoriduttori in corrente alternata trifase, con partenze ed arrivo temporizzato.

La movimentazione dell'impianto avviene mediante un quadro generale e schede dedicate poste su ogni singolo carrello. A richiesta tutto il sistema può essere regolato da un processore generale Master e da unità remote installate su ogni carrello che permettono la diagnosi di eventuali guasti e avarie. Possibilità di interfaccia con sistemi gestionali.

Dopo aver scelto il corridoio che si intende utilizzare è sufficiente premere uno dei pulsanti luminosi di marcia e i carrelli iniziano a muoversi aprendo il corridoio di prelievo desiderato.



Impianto a movimentazione elettromeccanica MME

SISTEMI DI SICUREZZA

Una grandissima attenzione è stata riservata al problema della sicurezza dei nostri impianti sia in fase progettuale che di costruzione.

• PROTEZIONE ANTISCHIACCIAMENTO BANDELLE DI SICUREZZA

Sono un dispositivo di emergenza posto nella parte inferiore del carrello, se premute con il piede arrestano immediatamente il funzionamento dell'impianto.

• FOTOCELLULE DI SBARRAMENTO

Poste sul fronte anteriore di accesso all'impianto, il cui fascio luminoso se intercettato mentre l'impianto è in movimento, ne provoca l'immediato arresto.

• PULSANTI DI EMERGENZA

Dispositivi di arresto di emergenza.

• PULSANTE DI RESET O RIPRISTINO

Abilita il sistema alla traslazione.

• SEGNALAZIONE ACUSTICA E LUMINOSA LAMPEGGIANTE

La segnalazione luminosa lampeggiante e acustica si attiva a carrelli in movimento.

• TEMPORIZZAZIONE

Controlla i tempi di percorrenza dei carrelli mandando in blocco di emergenza l'impianto se il carrello non è arrivato nel tempo prestabilito.



GUALDONI S.R.L.

via F. Santi 17/19 - 28066 - GALLIATE (NO)
tel. +39. 0321.800.901 - fax +39.0321.806.884
www.gualdoni.it - e-mail: gualdoni@gualdoni.it

COMPATTABILI