

COMPACTSPACE

MVR

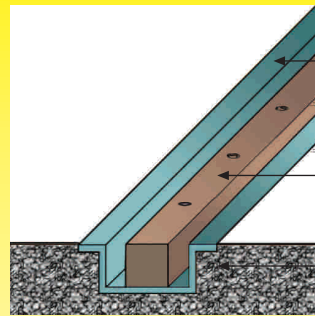
UN VOLANTINO PER OGNI CARICO

L'impianto è costituito da uno o più carrelli mobili traslanti su binari, sui quali vengono fissate le scaffalature o altro.

Basi fisse e carrelli mobili sono realizzati in acciaio sagomato di forte spessore in funzione dei carichi gravanti sul carrello, modulari, completamente smontabili, i carrelli variano in profondità e lunghezza in funzione dei carichi.

Ogni singola slitta è stata dimensionata e collaudata per una portata di oltre **Kg. 1.500** e uno spazio di percorrenza almeno di **Km. 5.000**.

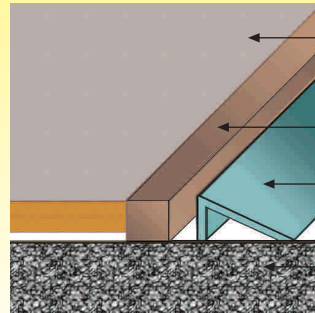
La traslazione dei carrelli avviene tramite l'azionamento di un volantino di manovra, lo sforzo necessario per la traslazione dei carrelli è di circa **g. 300** ogni **Kg. 1.000** di peso, il rapporto normalmente adottato è di **1:3** oppure rapporto demoltiplicato di **1:7**; si possono avere altri tipi di demoltiplicazione in funzione dei carichi specifici.



Sistema di livellamento

Binario di scorrimento.

Pavimento esistente



Pavimentazione calpestabile

Binario di scorrimento

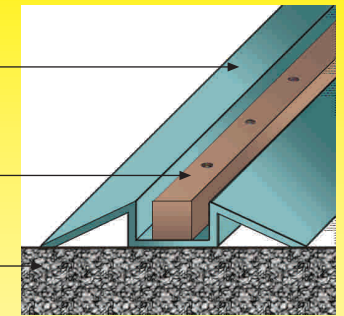
Scivolo in lamiera

Pavimento esistente

Scivolo in lamiera.

Binario di scorrimento

Pavimento esistente



ESTETICA E FUNZIONALITA'

Rivestimenti:

Le strutture di rivestimento esterne sono realizzate mediante spalle piene in lamiera di tipo autoportante complete di cremagliera.

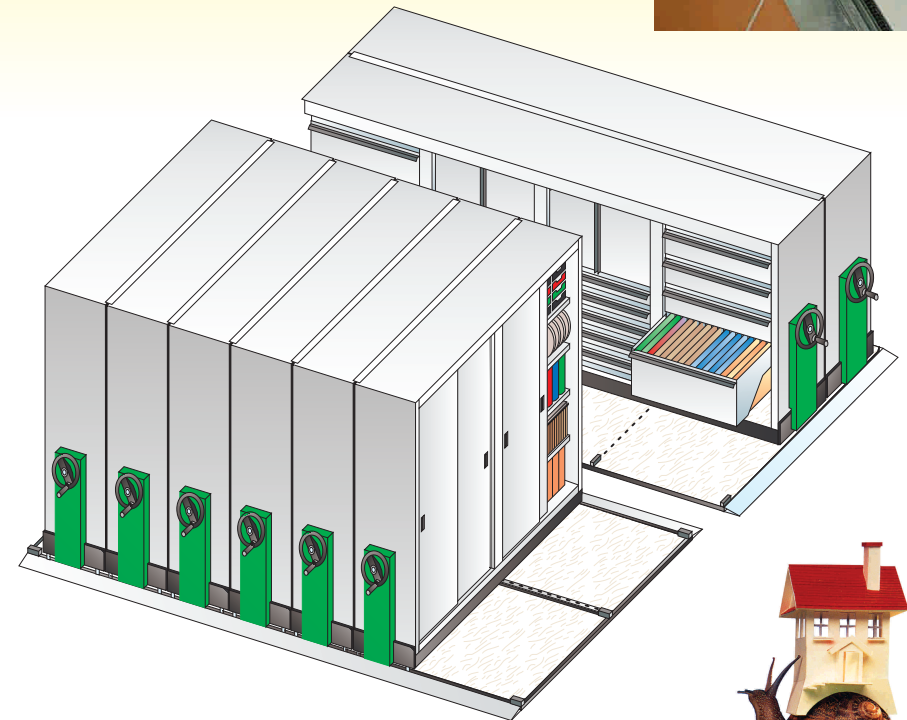
A richiesta si possono realizzare rivestimenti in legno.

Le porte poste sui bifronti terminali sono di tipo scorrevole complete di serratura.

Gli impianti sono normalmente dotati di profili parapolvere orizzontali e guarnizioni verticali.

Binari:

I binari sono realizzati in acciaio trafilato pieno opportunamente dimensionati in funzione dei carichi previsti, con profilo quadro quelli piani, sagomato quelli antiribaltamento.



COMPATTABILI

COMPACTSPACE

MME

ARCHIVIO AUTOMATIZZATO

L'impianto è costituito da uno o più carrelli mobili traslanti su binari, sui quali vengono fissate le scaffalature o altro. La traslazione dei carrelli avviene tramite l'azionamento di motoriduttori in corrente alternata trifase, con partenze ed arrivo temporizzato.

La movimentazione dell'impianto avviene mediante un quadro generale e schede dedicate poste su ogni singolo carrello. A richiesta tutto il sistema può essere regolato da un processore generale Master e da unità remote installate su ogni carrello che permettono la diagnosi di eventuali guasti e avarie. Possibilità di interfaccia con sistemi gestionali.

Dopo aver scelto il corridoio che si intende utilizzare è sufficiente premere uno dei pulsanti luminosi di marcia e i carrelli iniziano a muoversi aprendo il corridoio di prelievo desiderato.



Impianto a movimentazione elettromeccanica MME

SISTEMI DI SICUREZZA

Una grandissima attenzione è stata riservata al problema della sicurezza dei nostri impianti sia in fase progettuale che di costruzione.

• PROTEZIONE ANTISCHIACCIAMENTO BANDELLE DI SICUREZZA

Sono un dispositivo di emergenza posto nella parte inferiore del carrello, se premute con il piede arrestano immediatamente il funzionamento dell'impianto.

• FOTOCELLULE DI SBARRAMENTO

Poste sul fronte anteriore di accesso all'impianto, il cui fascio luminoso se intercettato mentre l'impianto è in movimento, ne provoca l'immediato arresto.

• PULSANTI DI EMERGENZA

Dispositivi di arresto di emergenza.

• PULSANTE DI RESET O RIPRISTINO

Abilita il sistema alla traslazione.

• SEGNALAZIONE ACUSTICA E LUMINOSA LAMPEGGIANTE

La segnalazione luminosa lampeggiante e acustica si attiva a carrelli in movimento.

• TEMPORIZZAZIONE

Controlla i tempi di percorrenza dei carrelli mandando in blocco di emergenza l'impianto se il carrello non è arrivato nel tempo prestabilito.



GUALDONI S.R.L.

via F. Santi 17/19 - 28066 - GALLIATE (NO)
tel. +39. 0321.800.901 - fax +39.0321.806.884
www.gualdoni.it - e-mail: gualdoni@gualdoni.it

COMPATTABILI